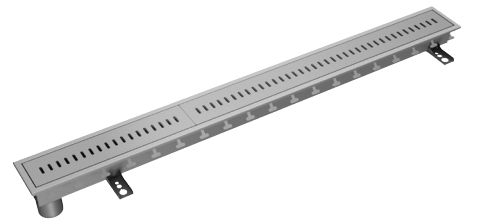


MONTERINGSANVISNING

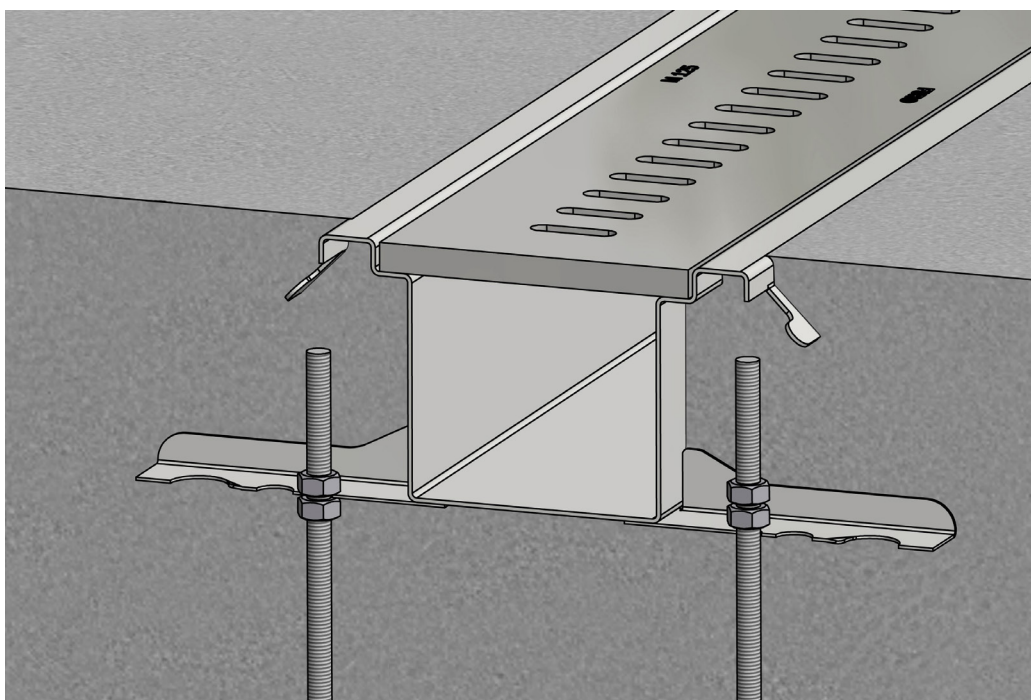


SE Golvränna FUR0 150

STÅLSLIPAT BETONGGOLV

FUR0

Furhoffs



SE STÅLSLIPAT BETONGGOLV

1. Rörinstallatören: Fixera rännan med hjälp av ställben (tillbehör) i rännans fästöron, om ställben ej används se till så att rännan sitter stabilt innan gjutning.
Justera in rännan i horisontalläge

OBS! För att förhindra att rännan trycks ihop av betongen läggs locken i innan gjutning. Skär upp täckningen utmed ena sidan och lägg i locken. Vik tillbaka och tejpa snittet så att täckningen är intakt innan gjutning, även vid skarvarna.

2. Betongarbetaren: Betongen skall vibreras noggrant under hela rännans längd och under kanterna.

OBS! Gå eller stå ej på rännan under gjutning och vibrering.

Drift o Skötsel FUR0 golvrännor

Det rostfria stålet.

För att det rostfria materialet ska behålla sin yta och sitt motstånd mot korrosion så behöver produkten hållas ren. I de flesta fall räcker det att spola med varmt vatten och tvål eller mildt rengöringsmedel följt av eftersköljning med rent vatten.

Missfärgning kan uppstå om den rostfria ytan smittas av järnhaltiga material eller påverkas av syror. Tänk därför på att torka eller spola bort ämnen som påverkar rostfritt stål, ex.vis ämnen innehållande syror, att inte placera järnprodukter med kontakt till den rostfria ytan samt att inte utföra slipning eller svetsning av stål och järnprodukter i närheten av det rostfria materialet.

Alla ytor ska regelbundet skrubbas med Scotch-Brite eller motsvarande. Minst en gång per månad beroende på placering, temperatur och användning. Stålull och andra järnhaltiga material får ej användas. Rengöring med Scotch-Brite tar bort början till eventuella rostangrepp och låter ytan återbilda ett korrosionsmotståndigt skikt.

Furhoffs

AB FURHOFFS ROSTFRIA

Box 93, SE-541 22 SKÖVDE, SVERIGE • TEL 0500-44 45 46
FAX 0500-44 45 20 • www.furhoffs.se • info@furhoffs.se